

产品技术资料表

产品名称: 双导铜箔胶带

产品料号: 见下列表格明细

产品描述:

该款胶带是以经过特殊处理的铜箔为基材,单面涂布特制的导电亚克力胶水后再贴合离型纸收卷而成。

产品结构:



铜箔
 导电亚克力胶水
 离型纸



产品特性:

- 良好的尺寸稳定性,能有效改善与处理模切与贴合;
- 高粘性为各种各样的表面提供优异的附着力;
- 良好的耐温、遮光、导电及屏蔽性能。

产品应用:

适用于 PAD、PDP、LCD 显示器、笔记本电胶、复印机、手机、电缆组件、通信设备等部件的电磁屏蔽。

产品技术参数:

料号	SG-CD930	SG-CD1838	SG-CD1850	SG-CD3545	SG-CD2560	SG-CD3550	SG-CD3570	SG-CD5085	SG-CD5090	SG-CD45100	SG-CD75120	SG-CD10150
基材厚度 (mm)	0.009	0.018	0.018	0.035	0.025	0.035	0.035	0.05	0.05	0.045	0.075	0.1
总厚度 (mm)	0.03	0.038	0.05	0.045	0.06	0.05	0.07	0.085	0.09	0.1	0.12	0.15
规格	600mm*50m	310mm*50m	380mm*50m									
胶系	导电亚克力胶水											
胶带颜色	铜本色											
管芯管径	76mm (3 ")											
离型纸	白色, 厚度 0.15mm											

典型物理特性和性能

注意: 以下技术信息和数据, 是按国家或国际或行业标准测试结果, 可供客户选型或验收的参考。

A:180° 剥离力 (304 镜面不锈钢板), 测试标准: ASTM D-3330;

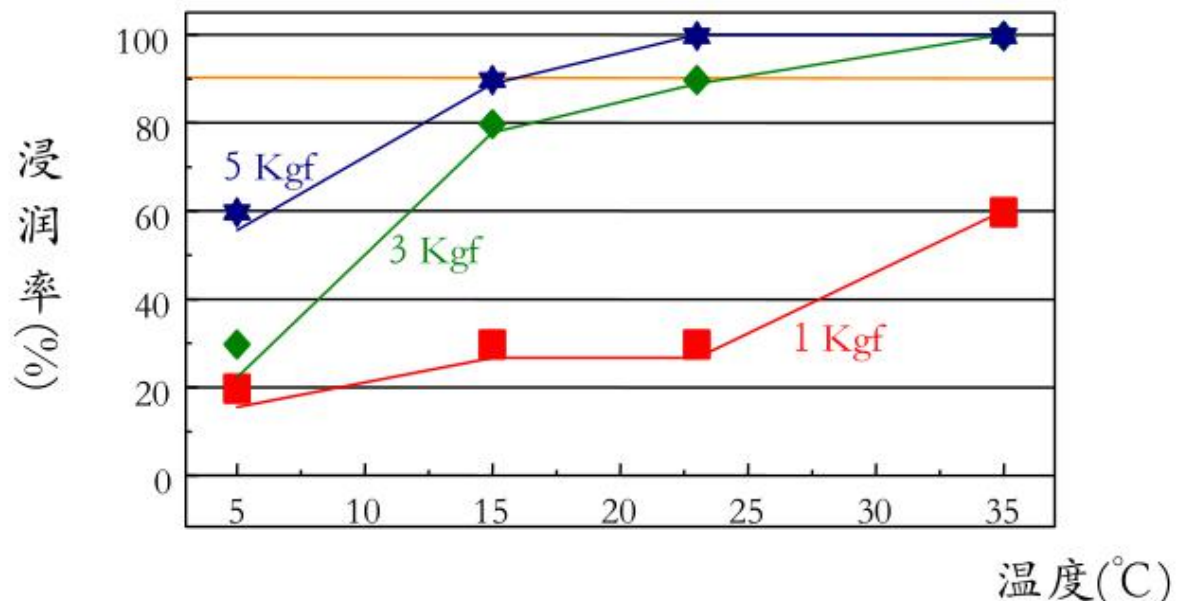
B:180° 剥离力 (铝板), 测试标准: ASTM D-3330

初粘性 (球号), 测试标准: GB/T4852-2002

常温保持力, 测试标准: ASTM D-3654

料号 项目	SG-CD930	SG-CD1838	SG-CD1850	SG-CD3545	SG-CD2560	SG-CD3550	SG-CD3570	SG-CD5085	SG-CD5090	SG-CD45100	SG-CD75120	SG-CD10150
A:180° 剥离力 (N/25mm)	≧ 7.5	≧ 9.5	≧ 11	≧ 9.5	≧ 11	≧ 7.5	≧ 11	≧ 11	≧ 11	≧ 14	≧ 14	≧ 14
B:180° 剥离力 (N/25mm 72H RT)	≧ 7.5	≧ 9.5	≧ 11	≧ 9.5	≧ 11	≧ 7.5	≧ 11	≧ 11	≧ 11	≧ 14	≧ 14	≧ 14
初粘性 (球号)	≧ 1#	≧ 1#	≧ 1#	≧ 1#	≧ 2#	≧ 1#	≧ 2#	≧ 2#	≧ 2#	≧ 2#	≧ 2#	≧ 2#
常温保持力 (1 inch)	4H	4H	12H	8H	12H	4H	12H	12H	12H	12H	24H	24H
耐温	长期 80°C, 短期 120°C											
表面电阻	水平 ≧ 100mΩ (胶面), 垂直 ≧ 100mΩ											
抗紫外线	中等											
保持期	原封包装 12 个月, 在温度为 10~25°C、30~70%RH 贮存条件下。											

温度、压力和浸润面积的关系:



结论: 为获得 90% 以上的足够浸润, 要求 15℃ 以上的操作温度和 5 公斤以上的压力。

1.表面处理:

为了获得最佳的附着力, 被贴物表面必须干净、干燥和平整。

用异丙醇、汽油或甲苯等溶剂清洗粘结合面的油与灰尘(或机器吹尘)。属于橡胶或树脂的粘结合面, 一定要涂底胶(处理剂)。

注: 一定要做粘结合前表面清洁处理! 在使用溶剂进行处理时, 请仔细阅读并遵循公司的预防措施。

2.部件安装:

先试装部件, 检查定位, 然后剥离离型纸并安装部件。记住不要接触胶面。

如果粘结合面是清洁的, 可以剥离部件并重新粘结合(不适用于涂了底胶的表面)。部件要安装在正确的位置上, 定位错误可导致胶带脱落。低于 15 度须用加热器加热部件和粘结合面(最佳范围 21~38 度)。

3.施压:

贴合被贴物时, 同时以 2~3Kg 力对粘结合的区域施压。如胶带和粘结合面之间残余的空气会导致粘结合力下降, 所以要施加足够的压力。

注意:

- 1、 以上数据之取得是通过多次测试所得之平均值, 使用者须确定该产品是否适用于某一特定用途, 很多因素会影响产品在特定用途中的性能;
- 2、 以上技术参数资料仅供参考, 不做产品验收使用;
- 3、 使用特殊场合时, 请事先测试确认。

免责声明:

有关材料的物理和化学特性的资料是基于我们认为可信的测试结果, 在此列出的典型数值作为材料选择时的参考, 但并不构成一种担保。